

# REISEANMELDUNG

## Gruppenreise „Jungfrauoch“ vom 24.06. – 27.06.2024

### Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen

Name / Vorname \_\_\_\_\_

Geburtsdatum: \_\_\_\_\_

Name / Vorname \_\_\_\_\_

Geburtsdatum: \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

PLZ / Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Ich/wir buche(n) \_\_\_\_\_ Doppelzimmer

Ich/wir buche(n) \_\_\_\_\_ Einzelzimmer

Datum:

Unterschrift:

-----

-----

	€	Anzahl Pers.	gesamt €
--	---	--------------	----------

Pro Person  
Grundpreis/-e

\_\_\_\_\_

Reiseversicherung

\_\_\_\_\_

**Gesamtpreis**

===== €

### Ich /wir buche/n zusätzlich:

Ein **Reiseschutz- Paket** (Stornokosten-, Auslandsranken-, Gepäck- und Reiseabbruchversicherung)  
(Selbstbehalt 25% Mindestens 25 €)

Preis 48,00 € pro Person  ja  nein

Nur **Reiserücktritts-Versicherung** (Selbstbehalt 25% Mindestens 25 €)

Preis 43,00 € pro Person  ja  nein